

切れ味抜群！

CBN 平面研削用砥石

BW-S2

あらゆる鉄系金属材料と難削材に適用され、
生産性向上とコストダウンに最適です。

特長：

- ・ 高生産性 : 研削性能が従来品の2倍
- ・ 高寿命 : 砥石の摩耗量が従来品より約1/3減少
- ・ 低コスト : ドレス時間が大幅に減少

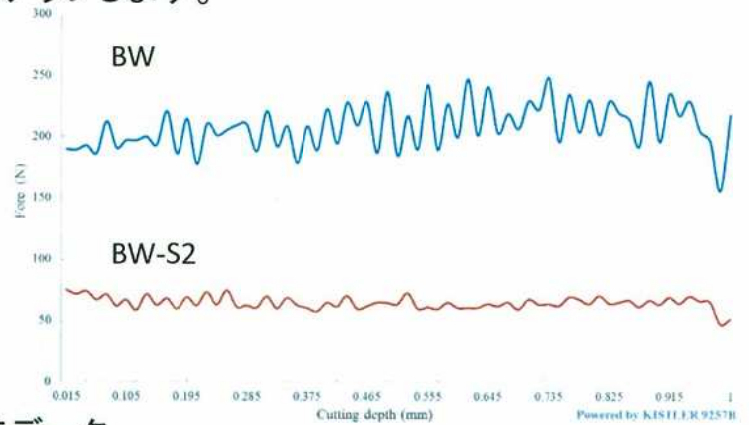
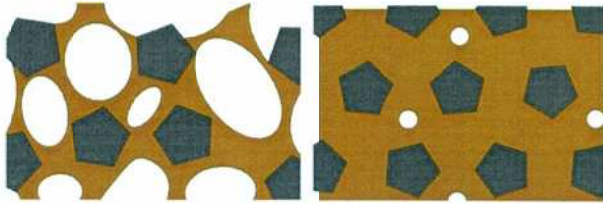
BW-S2 の特徴

KINIKは砥粒が持つ本来の切味を発揮し、砥粒との保持力に優れたボンド BWS2 の開発をしました。切込量が大きくても、優秀な切削力を維持します。砥石の表面は目つまりや焼けを起こしにくく、ドレスインターバルも大幅にアップします。

BW-S2 概念図

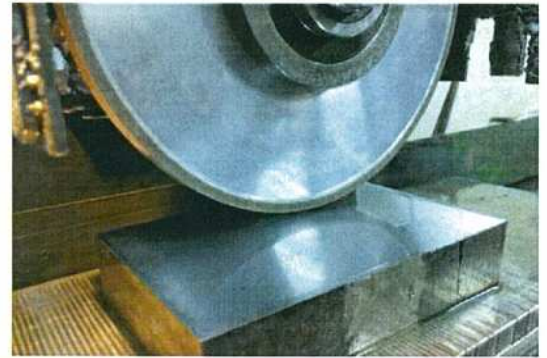
BW

BW-S2

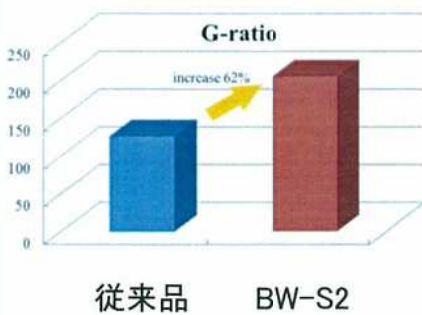


BW-S2 を BW(従来品)と下記条件での比較データ

使用機械	平面研削盤
砥石スペック	B120N-BW-S2 Ø350*20T
砥石使用周速度	1760m/min (1600rpm)
加工物	SKD11 HRC60 150 × 100 × 30 mm
テーブル速度	15m/min
前後速度(Y 軸方向)	2mm/回(1 往復)
切り込み量	0.015mm



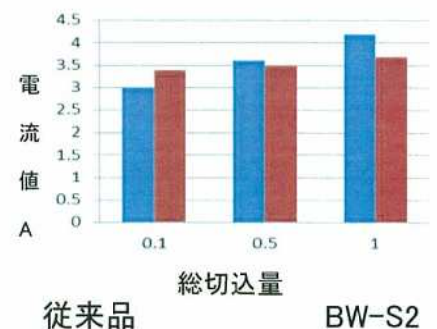
研削比 2 倍



砥石摩耗量 34%減



研削抵抗の低減



■ご注文、お問い合わせはご当地代理店まで

■日本総代理店

 株式会社 **北陸砥石**

〒954-0111 新潟県見附市今町 6-26-34

TEL.(0258)66-6468

FAX.(0258)66-6850

製造と販売

中国砂輪企業株式会社 KINIK COMPANY

郵便番号:23942 台湾新北市鶯歌区中山路 64 号

電話番号:+886-2-2677-5490 FAX: +886-2-2679-6191 メール:export@kinik.com.tw

