

砥石試験データ

2019年6月5日

使用研削盤	ニッコー研削盤 (F-515AD II PS)
砥石スペック	KINIK CBN200N75BW-S2
砥石形状・寸法	1D1RN 200 x 10 x 31.75 x 5X
ワーク材質・硬度	SKD11 縦：300mm x 横：150mm
砥石使用周速度、回転数	30m/s 1800m/min 2866RPM
テーブル速度	15m/min
前後速度 (トラバース)	2mm/1往復
総切込み量	1mm
切込み量 粗研	0.02mm
切込み量 精研	0mm
ゼロカット	0回
ワーク研削前寸法	23.496mm
ワーク研削後寸法	22.528mm
ワーク除去量 (研削前-研削後)	0.968mm
砥石摩耗量 (切込み量-ワーク除去量)	0.032mm
使用研削液・稀釈倍率	リュブルクール300WC (50倍稀釈)

ドレス条件

使用ドレッサー	KINK TJドレッサー	
砥石周速度、回転数	13.2m/s、797.6m/min、1270RPM	
テーブル速度	15m/min	
前後速度 (ステップ)	2mm/1往復	
切込み量と総切込み量	0.02mm	0.2mm
	0.005mm	0.03mm
	ゼロカット	2往復

954-011

新潟県見附市今町6-26-34



株式会社 北陸砥石

TEL 0258-66-6468 FAX0258-66-6850