

# 砥石試験データ

2020年4月10日

使用研削盤	ニッコー研削盤 (F-515AD II PS)
砥石スペック	KINIK CBN140VMP
砥石形状・寸法	1A1 180 x 6 x 31.75 x 5X
ワーク材質・硬度	SKD11 縦:40mm 横67mm
砥石使用周速度、回転数	26m/s 1583m/min 2800RPM
テーブル速度	20m/min
前後速度 (トラバース)	4mm/1往復
総切込み量	0.3mm
切込み量 粗研	0.005mm
切込み量 精研	0mm
ゼロカット	0回
ワーク研削前寸法	34.729mm
ワーク研削後寸法	34.432mm
ワーク除去量 (研削前-研削後)	0.297mm
砥石摩耗量 (総切込み量-ワーク除去量)	0.003mm
研削前ワーク温度	20.4°C
取り代0.025mmでのワーク温度	31.3°C
研削後ワーク温度	25.3°C

## ドレス条件

使用ドレッサー	スミクリ	
砥石周速度、回転数	26m/s 1583m/min 2800RPM	
テーブル速度	0	
前後速度 (手動)	約1秒	
切込み量と総切込み量	0.005mm	0.05mm



954-011

新潟県見附市今町6-26-34

**株式会社 北陸砥石**

TEL 0258-66-6468 FAX0258-66-6850